



coatmaster

measure up. contactless.

コートマスターフレックス コーティング厚の非接触 測定最適化



効率の良い測定ができます。
プロセスの早い段階で逸脱を
検出して修正します。



材料を節約します。
材料の消費量を最大30%削
減します。これにより、コ
ストを削減し、環境を保護
します。



高品質を維持できます。
高精度で塗料を製造し、新
しい品質基準を設定しま
す。

テクニカルデータ

照射力 / ドライペイント	1 – 1000 μm
ウェットペイント (乾燥前)	1 – 400 μm
パウダーコーティング (照射前)	1 – 400 μm
測定時間	from 20 ms
距離公差 ¹	2 – 15 cm
xチルトトレランス ¹	$\pm 70^\circ$
可動部測定	可能
相対標準偏差 ²	< 1 %
あらゆる色 (白を含む) のコーティングを測定ERPとブラウザによるリアルタイムデータアクセス	可能 可能
重量 (バッテリー重量を除く)	1.3 kg
寸法	374 x 91 x 203 mm

1コーティングと基材の材質による

2 アルミニウム上で硬化する前の60 μm 粉体塗装、作動距離5 cm



IGT

〒285-0804千葉県佐倉市馬渡1229-1
アイジーティ・テストシステムズ株式会社
tel: 043-308-7302 info@igt.co.jp
www.igt.co.jp

Learn more
flex.coatmaster.com

