

## ペーパーキャリアロープ ■



## お客様各位、

## このカタログでは、ヨーロッパの主要なロープおよび技術繊維のメーカーの一社である当社LANEXが製造している、あらゆる種類のペーパーキャリアロープを紹介しています。

LANEXのブランド名は、製紙業界向けの最高品質のロープ、幅広い技術、スポーツ、レジャーのアプリケーションを保証するものです。LANEXでは、1949年からロープと繊維を製造しており、世界80カ国以上の国々に輸出しています。

LANEXのブランド名は、製紙業界向けの最高品質のロープ、幅広い技術、スポーツ、レジャーのアプリケーションを保証するものです。LANEXでは、1949年からロープと繊維を製造しており、世界80カ国以上の国々に輸出しています。

20年にわたり、LANEXはペーパーキャリアロープのトップ3のグローバルメーカーにランクインされています。

この競争の激しいマーケットであっても、当社の販売量は益々拡大し続けており、幅広い顧客基盤を獲得しています。当社はこの成功をどのように得たのか？それは、当社が顧客ニーズを十分に把握し、理解しているからです。

当社は比類のない品質の製品作りに努め

ています。当社のグローバルディストリビューションチームは、技術分野の担当と緊密に協力し、いつでもオンサイトで問題を処理し、この製品分野で何十年もの経験と情報を共有しています。

抄紙機の特定の部分にどのロープを選ぶかをご提案できます。また、ペーパーキャリアロープのサービス寿命を延ばす方法をアドバイスできます。当社は抄紙機オペレーターにロープを正しくスプライスする方法を、資料とともに伝えることができます。当社は御社の生産ラインを訪問して正しいロープのテンションをお知らせし、重要な方法についてアドバイスして、製品から最大限の利益を得られるようお手伝いできます。問題があれば、私たちは技術ラボで使用済み/損傷したロープを分析し、今後の問題を避けるための方法・対策を

推奨します。

当社は単なるサプライヤーではなく、製紙会社様のパートナーとして、さまざまな情報とアドバイスをご提供できるよう努めています。

ペーパーキャリアロープの成功は、製品そのものの品質だけに依存しないことと理解しています。故に、当社の専任のディストリビューターチームとLANEXスタッフは、常にすべてのお客様に包括的なテクニカルサポートを提供しています。

このカタログに記載されていない特定の情報をお探しの場合は、お気軽にお問い合わせください。

LANEXペーパーキャリアロープチーム

## LANEX ペーパーキャリアロープを推奨する理由

### 認定品質

- 当社は、最高品質の製品をご提供するため、完全に標準化された製造プロセスを構築しています。
- すべての製品にISO 9001の品質管理を定期的実施し、一貫した品質を保証します。
- 生産偏差の許容誤差はゼロです。
- 当社は、入力材料サプライヤーの選択において妥協を許さない姿勢を貫いています。

### 研究開発

- 当社は、多くのタイプの抄紙機操作をシミュレートしたカスタムメイドの装置を備えた独自の社内テストラボを持っています。
- 毎年、最先端の設備を含む独自のR&Dチームに投資しています。
- 当社は、すべての販売店と当社のペーパーキャリアロープのエンドユーザーと緊密に協力して、既存の製品範囲を絶えず改善し、市場をリードする新製品を開発しています。

### サービスと技術サポート

- ペーパーキャリアロープは、正しく選択され、正しく取り付けられ、正しくスプライスされ、かつロープ経路が良好な状態にある場合にのみ、最適な性能を達成します。
- 当社のディストリビューターおよびLANEXスタッフは、LANEXペーパーキャリアロープの正しい使用に関する専門的な技術アドバイスを提供できる、十分に訓練された専門家です。
- 当社は、ユーザーの快適性を高め、スプライシングを簡単にし、ペーパーキャリアロープの正しい使用を保証するために様々な付属品を販売しています。
- ディストリビューターとテクニカルチームは常に以下の分野でアドバイスを提供しています。

- 抄紙機の必要な部分に適したペーパーキャリアロープの選択
- ペーパーキャリアロープの直径の正しい選択
- 適切なロープスプライシング技術における抄紙機オペレーターのトレーニング
- 生産ラインで使用されているLANEX製の用紙搬送ロープのサンプルを分析できます

- 当社の販売代理店またはLANEXのチームメンバーは、抄紙機のロープパスの包括的な監査を実行できます
- 監査結果に基づいて、マシンのロープ経路の変更を推奨する技術文書を作成し、ペーパーキャリアロープの使用に関する問題を特定します



## パワーライン UNO



### 製品説明

- 芯なし編組ロープ
- 保護化学物質の特別な組み合わせを使用して含浸され、熱安定化される
- ポリアミド繊維材料

### 適用

- 抄紙機のすべてのドライセクションでの最高速600 m/分
- 140 g/m<sup>2</sup>までの低坪量紙

### アドバンテージ

- 安価で多目的利用可
- シンプルなスプライシング

パワーライン UNO

直径 (mm)	8,5	10	11	12
重量 (g/m)	29,6	38,2	55,6	67,7
破断強度 (m/ft)	600/1968	600/1968	500/1640	400/1312
ロープ張力 (kg)	18 - 22	20 - 25	22 - 27	25 - 30

詳細は、販売代理店またはLANEXの専門家にお問い合わせください。



## パワーラインデュオ



### 製品説明

- 補強内側芯を持つ編組ロープ
- 保護化学物質の特別な組み合わせを使用して含浸され、熱安定化されています
- ポリアミド繊維材料

### 適用

- 600 m/分以上の速度で抄紙機のすべてのドライセクション
- 140 g/m<sup>2</sup>以上の高坪量紙

### アドバンテージ

- 低価格
- 高速抄紙機における多目的利用可
- 長寿命
- 形状を維持性が高い
- 紙送り中の高い安定性と低いロープ振動

パワーラインデュオ

直径 (mm)	8,5	10	11	12
重量 (g/m)	43,5	52,6	67,4	75,7
破断強度 (m/ft)	600/1968	600/1968	500/1640	400/1312
ロープ張力 (kg)	18 - 22	20 - 25	22 - 27	25 - 30

詳細は、販売代理店またはLANEXの専門家にお問い合わせください。



## スーパーライン UNO



### 製品説明

- 芯なし編組ロープ
- 二重含浸と二重の熱安定化の特別な組み合わせを使用して保護化学薬品
- ポリアミド繊維材料

### 適用

- 最大600 m/分の速度で抄紙機での多目的適用可
- 140 g/m<sup>2</sup>までの低坪量紙

### アドバンテージ

- アドバンテージ
- 安価で普遍的なアプリケーション
- シンプルなスプライシング
- 製紙に使用される化学物質の影響に対する優れた耐性
- 優れた耐湿性と100°Cまでの温度
- 低伸び率

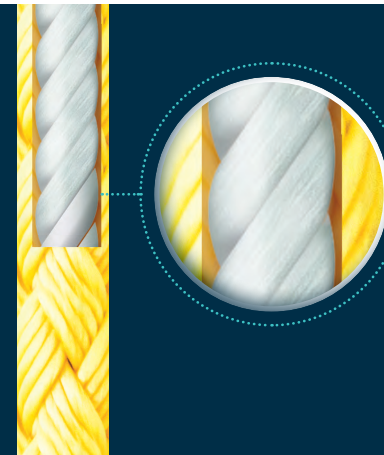
スーパーライン UNO

直径 (mm)	8,5	10	11	12
重量 (g/m)	27,9	35,9	53,8	66,4
破断強度 (m/ft)	600/1968	600/1968	500/1640	400/1312
ロープ張力 (kg)	18 - 22	20 - 25	22 - 27	25 - 30

詳細は、販売代理店またはLANEXの専門家にお問い合わせください。



## スーパーラインデュオ



### 製品説明

- 補強内側芯を持つ編組ロープ
- 二重含浸と二重の熱安定化の特別な組み合わせを使用して保護化学薬品
- ポリアミド繊維材料

### 適用

- 600 m/分以上の速度で抄紙機での多目的利用
- 140 g/m<sup>2</sup>以上の高坪量紙

### アドバンテージ

- 製紙に使用される化学物質の影響に対する優れた耐性
- 優れた耐湿性と100°Cまでの温度
- 紙送り中の高い安定性と低いロープ振動
- 優れた耐摩耗性
- 低伸び率

スーパーラインデュオ

直径 (mm)	8,5	10	11	12
重量 (g/m)	42,1	50,3	65,9	74,4
破断強度 (m/ft)	600/1968	600/1968	500/1640	400/1312
ロープ張力 (kg)	18 - 22	20 - 25	22 - 27	25 - 30

詳細は、販売代理店またはLANEXの専門家にお問い合わせください。



## コンパクトUNO



## 製品説明

- ユニークな16ストランド構造の芯なし編組ロープ
- 化学薬品および不純物によるロープ材料の損傷を防ぐためにしっかりと編組されたストランド
- ポリアミド繊維材料
- 保護化学物質の特別な組み合わせを使用して含浸され、熱安定化される

## 適用

- 最大800 m/分の速度まで対応
- コーティングおよびサイズプレスセクションに最適

## アドバンテージ

- 優れた耐湿性と100°Cまでの温度
- 紙送り中の高い安定性と低いロープ振動
- 優れた耐摩耗性
- 非常に低い伸び率

コンパクトUNO

直径 (mm)	8,5	10	11	12
重量 (g/m)	33,7	37,7	56,4	57,8
破断強度 (m/ft)	600/1968	600/1968	500/1640	400/1312
ロープ張力 (kg)	18 - 22	20 - 25	22 - 27	25 - 30

詳細は、販売代理店またはLANEXの専門家にお問い合わせください。

## コンパクト R



## 製品説明

- COMPACT UNOと比較して、COMPACT Rは、その形状を保持することができる断面を有します
- ユニークな12ストランド構造の芯なし編組ロープ
- 化学薬品および不純物によるロープ材料の損傷を防ぐためにしっかりと編組されたストランド
- ポリアミド繊維材料
- 保護化学物質の特別な組み合わせを使用して含浸され、熱安定化されます

## 適用

- 800 m/分以上の速度まで対応
- コーティングおよびサイズプレスセクションに最適
- 高坪量紙に適しています

## アドバンテージ

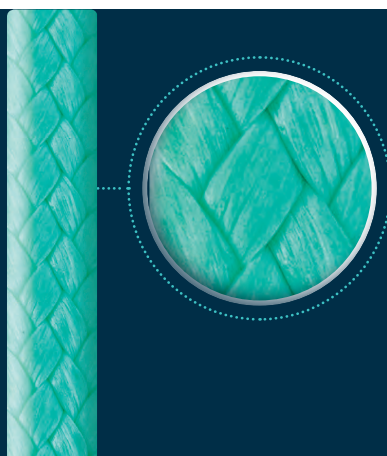
- 優れた耐湿性と100°Cまでの温度
- 高速機への紙送り時の高い安定性とロープ振動
- 優れた耐摩耗性
- 非常に低い伸び率

コンパクト R

直径 (mm)	8,5	10	11	12
重量 (g/m)	30,6	37	57,9	68
破断強度 (m/ft)	600/1968	600/1968	500/1640	500/1640
ロープ張力 (kg)	18 - 22	20 - 25	22 - 27	25 - 30

詳細は、販売代理店またはLANEXの専門家にお問い合わせください。

## エンデュロ UNO



### 製品説明

- COMPACT UNOと同じ構造ですが、ロープ繊維に高級保護剤を塗布
- ユニークな16ストランド構造のコアレス編組ロープ
- 化学薬品および不純物によるロープ材料の損傷を防ぐためにしっかりと編組されたストランド
- ポリアミド繊維材料
- 保護化学物質の特別な組み合わせを使用して含浸され、熱安定化される

### 適用

- 非常にアグレッシブな化学薬品を使用するセクションでの使用に最適
- 100°C以上の温度で動作するセクションでの使用に最適
- 最大800 m/分の速度に対応
- コーティングおよびサイズプレスセクションでの使用に最適

### アドバンテージ

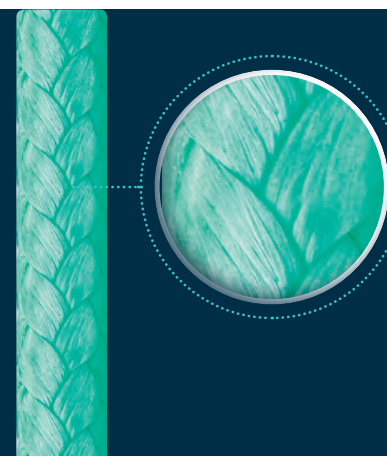
- 製紙に使用される化学物質の影響に対する優れた耐性
- 優れた耐湿性と100°C以上の温度
- 紙送り中の高い安定性と低いロープ振動
- 優れた耐摩耗性
- 非常に低い伸び率

エンデュロ UNO

直径 (mm)	8,5	10	11	12
重量 (g/m)	32,9	38,5	58,7	67,3
破断強度 (m/ft)	600/1968	600/1968	500/1640	400/1312
ロープ張力 (kg)	18 - 22	20 - 25	22 - 27	25 - 30

詳細は、販売代理店またはLANEXの専門家にお問い合わせください。

## エンデュロ R



### 製品説明

- COMPACT Rと同じ構造ですが、より高級な保護剤がロープ繊維に採用されています
- ユニークな12ストランド構造の芯なし編組ロープ
- 化学薬品および不純物によるロープ材料の損傷を防ぐためにしっかりと編組されたストランド
- 内部芯を持つロープと同様の性能を提供する円形の断面
- ポリアミド繊維材料
- 保護化学物質の特別な組み合わせを使用して含浸され、熱安定化されています

### 適用

- 非常にアグレッシブな化学薬品を使用するセクションでの使用に最適
- 160°Cまでの温度で動作するセクションでの使用に最適
- 800 m/分以上の速度に対応
- コーティングおよびサイズプレスセクションでの使用に最適
- 高坪量紙の生産に対応

### アドバンテージ

- 紙送り中の高い安定性と低いロープ振動
- 製紙に使用される化学物質の影響に対する優れた耐性
- 優れた耐湿性と100°Cまでの温度
- 紙送り中の高い安定性と低いロープ振動
- 優れた耐摩耗性
- 非常に低い伸び率



エンデュロ R

直径 (mm)	8,5	10	11	12
重量 (g/m)	29,3	37,1	55,8	66,7
破断強度 (m/ft)	600/1968	600/1968	500/1640	400/1312
ロープ張力 (kg)	18 - 22	20 - 25	22 - 27	25 - 30

詳細は、販売代理店またはLANEXの専門家にお問い合わせください。

## エキストララインUNO



### 製品説明

- 各糸の周囲にモノフィラメント繊維シース
- 芯なし編組ロープ

### 適用

- 最大600 m/分の速度でロープを紙製ウェブ紙機に高接着させることを必要とする抄紙機セクションでの多目的利用

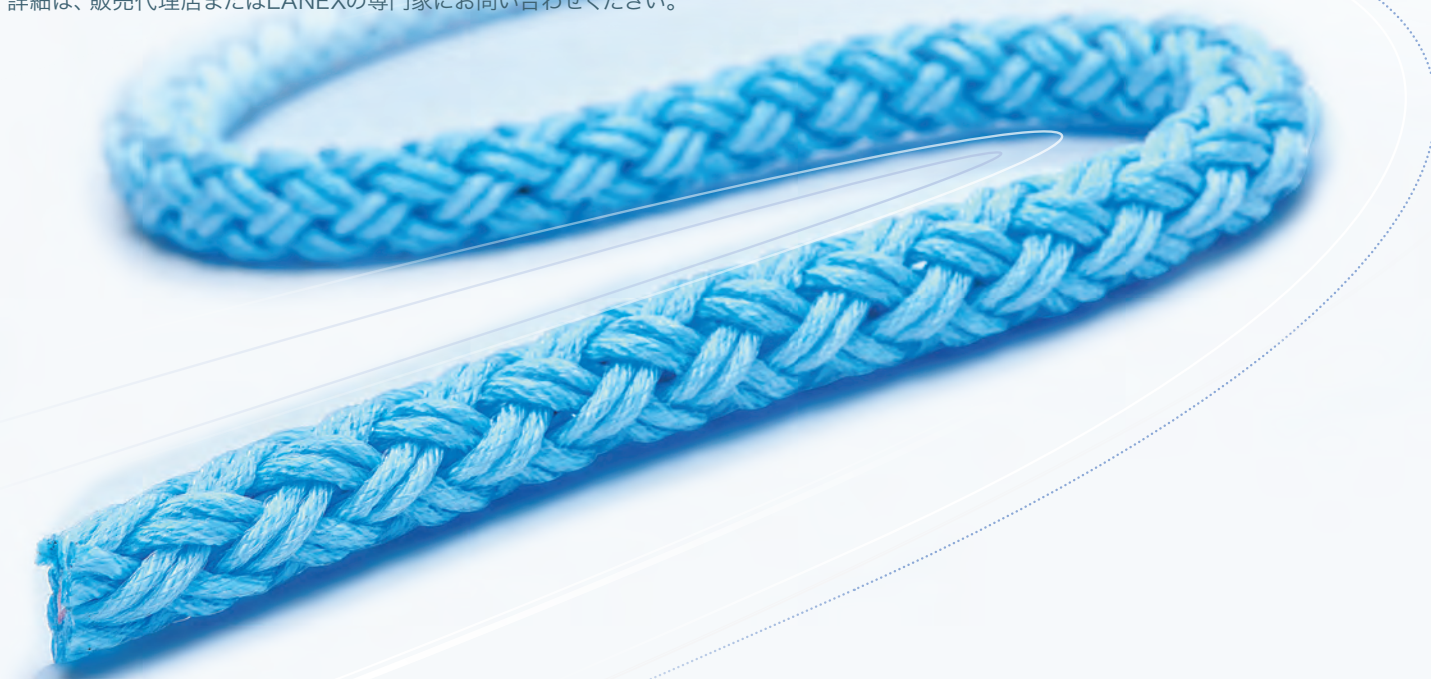
### アドバンテージ

- ロープの紙テールへの優れた接着性
- 優れた耐摩耗性
- 化学薬品や水分の影響に対する優れた耐性

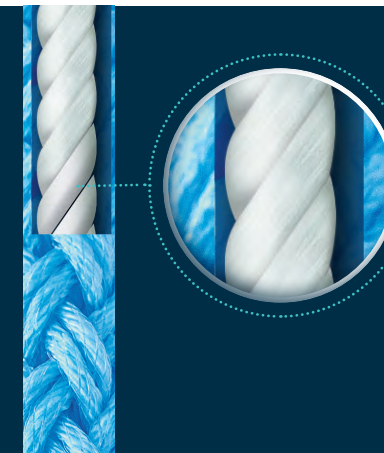
エンデュロ UNO

直径 (mm)	8,5	10	11	12
重量 (g/m)	29,5	47,2	53	58,5
破断強度 (m/ft)	600/1968	600/1968	500/1640	400/1312
ロープ張力 (kg)	18 - 22	20 - 25	22 - 27	25 - 30

詳細は、販売代理店またはLANEXの専門家にお問い合わせください。



## エキストララインデュオ



### 製品説明

- 各糸の周囲にモノフィラメント繊維シース
- 内側の芯を支える編組ロープ

### 適用

- ロープの紙テールへの高い接着を必要とする抄紙機セクションにおける多目的利用
- 600 m/分以上の速度に対応
- 高坪量紙に対応

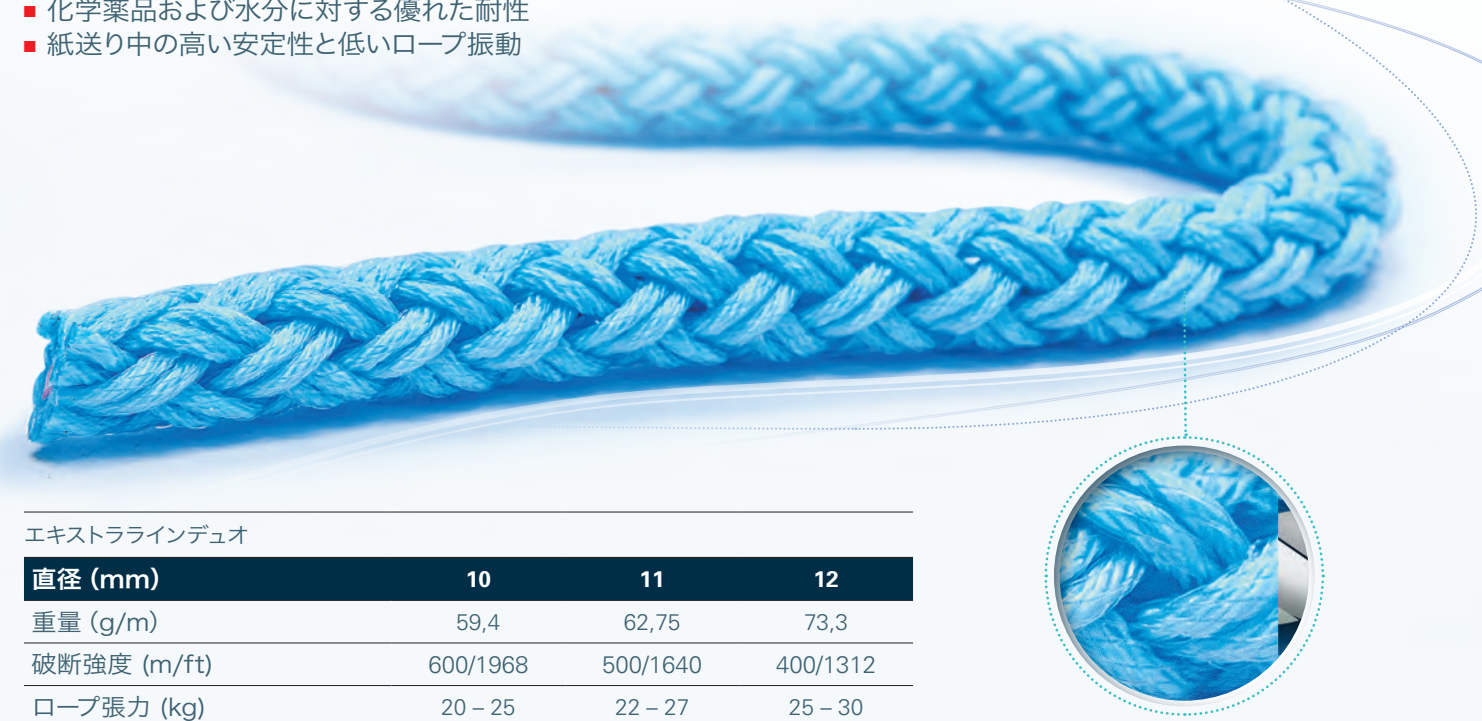
### アドバンテージ

- ロープの紙テールへの優れた接着性
- 優れた耐摩耗性
- 化学薬品および水分に対する優れた耐性
- 紙送り中の高い安定性と低いロープ振動

エキストララインデュオ

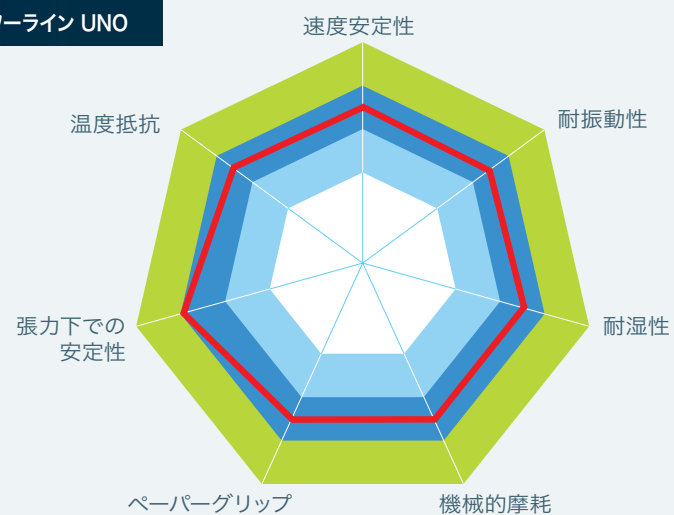
直径 (mm)	10	11	12
重量 (g/m)	59,4	62,75	73,3
破断強度 (m/ft)	600/1968	500/1640	400/1312
ロープ張力 (kg)	20 - 25	22 - 27	25 - 30

詳細は、販売代理店またはLANEXの専門家にお問い合わせください。

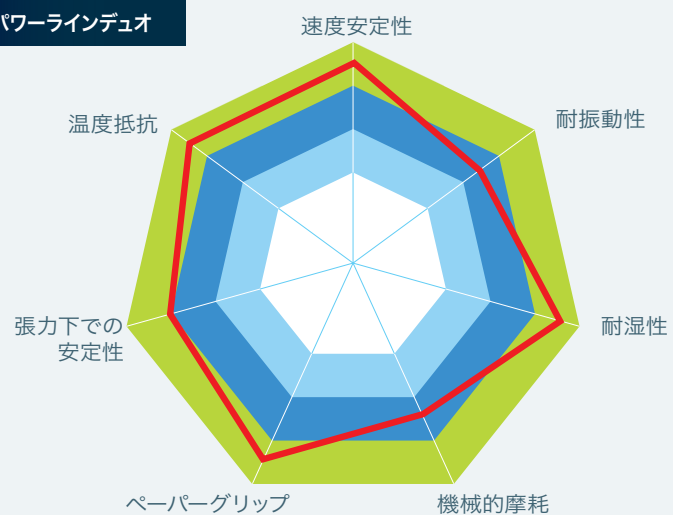


# ロープの特性

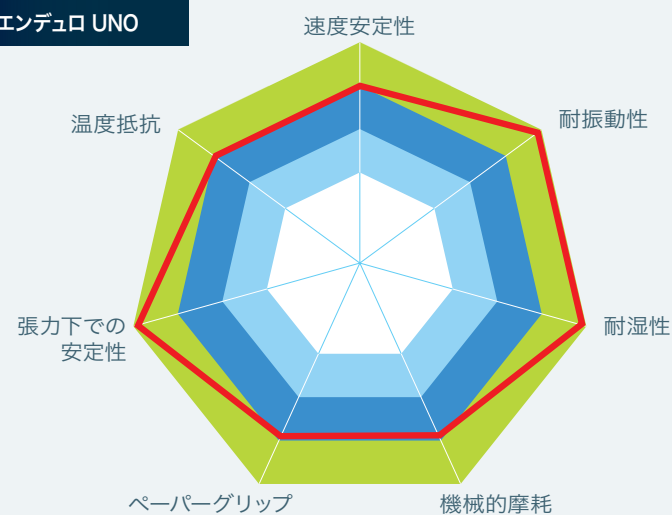
パワーライン UNO



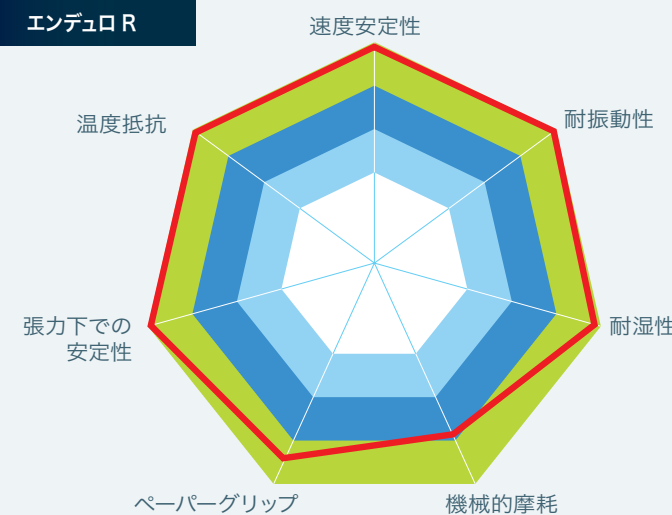
パワーラインデュオ



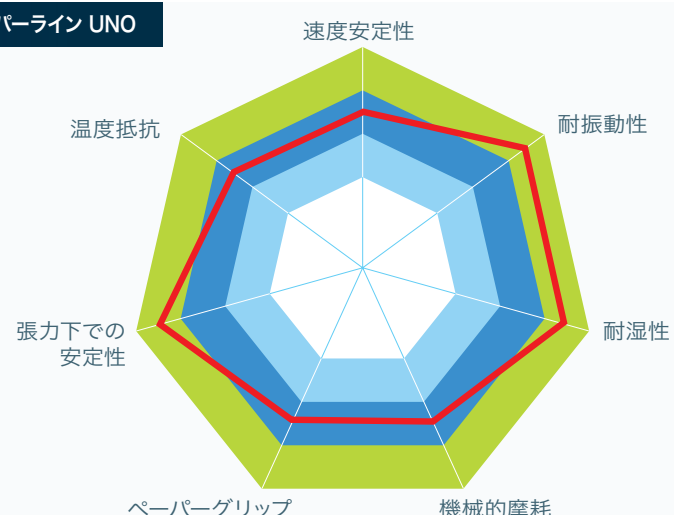
エンデュロ UNO



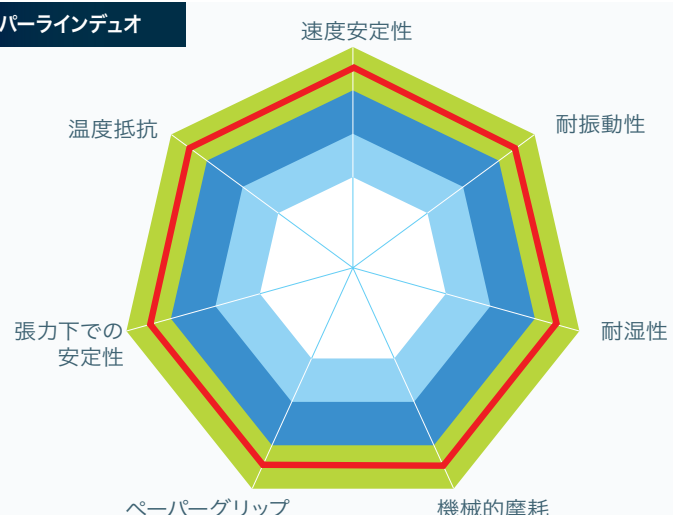
エンデュロ R



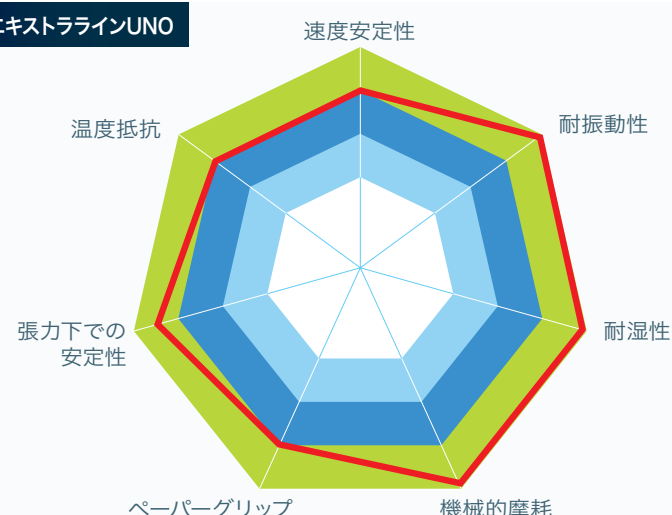
スーパーライン UNO



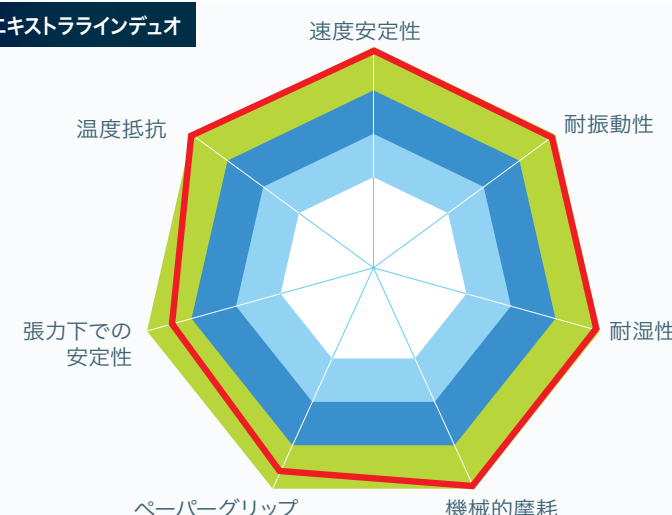
スーパーラインデュオ



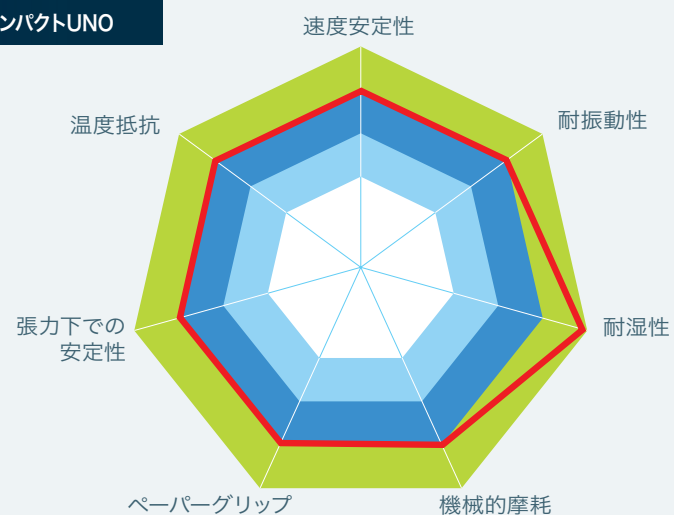
エキストラライン UNO



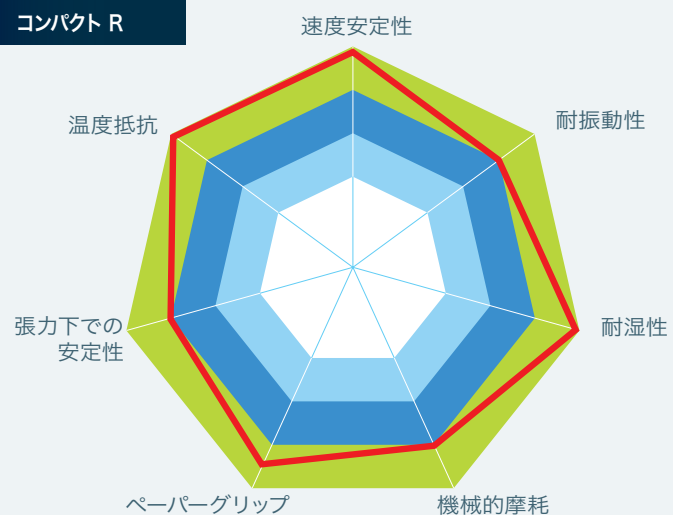
エキストララインデュオ



コンパクト UNO



コンパクト R



- ロープ
- ロープの卓越性のゾーン
- 高性能ロープのゾーン
- 非常に良いロープのゾーン
- 共通ロープのゾーン





## LANEX ペーパーキャリアロープ のアクセサリ

### スプライシングニードル（組み継ぎニードル）

御社のLANEXペーパーキャリアロープが最大のサービス寿命を達成するためには、適切なツールを使用して正しくスプライス（組み継ぎ）することが不可欠です。

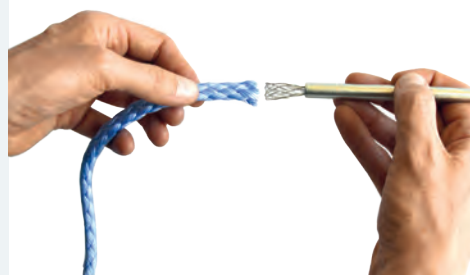
LANEXではスプライシングニードルを2種類のサイズで供給しています

- 11.5 mmまでの直径のスプライスロープ用の細い針
- 直径12 mm以上のロープをスプライスするためのワイドニードル

LANEXスプライシングニードルは、抄紙機の要求の厳しい運転条件下での使用のために特別に設計されています。  
スプライシングバスケット（針よりも速く摩耗する）は別途購入することができます。



1



2



3



4



5



ペーパーキャリアロープ



### スプライシング用（組み継ぎ用） ロープテンショナー

LANEXは、この特別な張力付与装置を備えており、用紙搬送ロープのスプライス処理を簡素化しています。



### 安全ロープカッター

LANEXの特殊ロープカッターは、その形状から「ビッグフィッシュ」と呼ばれ、ロープを切断するための

シンプルで一般的でとても安全なツールです：

- 安全な操作 - 怪我のリスクを最小限に抑えます
- LANEXスプライスニードルと組み合わせて安全なスプライシング（組み継ぎ）に最適



### ロープカート

ロープをロープに供給するときは、ロープを水平方向に繰り出すことが不可欠です。垂直方向の巻き戻しにより、ロープがひねられ、その寿命が低下するからです。正しい巻出しを確保するために、LANEXは3本のリールのペーパーキャリアロープを持つ特別に設計されたカート

を提供しています：

- 簡単で、トラブルのない水平方向の取出し
- ロープリールの取り扱いが容易
- 一度に3リールを保管できます
- ロープを清潔で比較的乾燥した状態に保てます

## PACKAGING

- 360 x 360 x 485 mm



### スプライシング方法マニュアル (組み継ぎマニュアル) - DVD

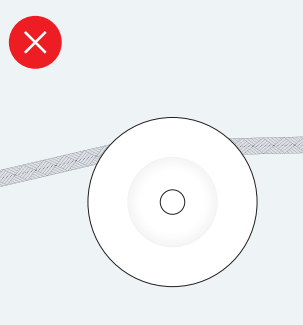
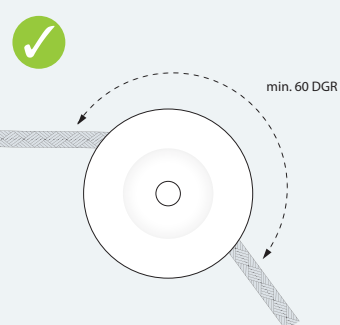
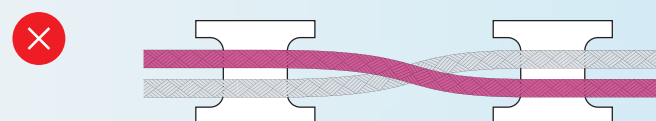
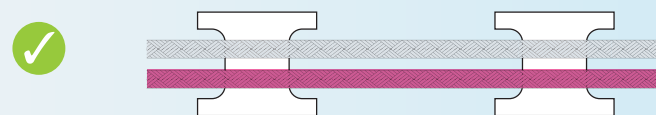
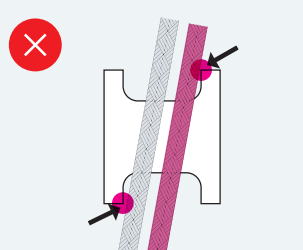
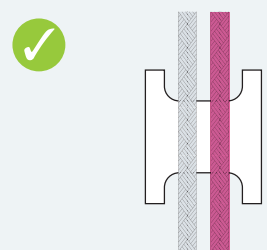
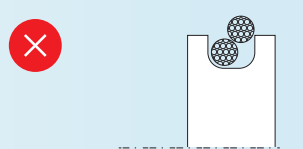
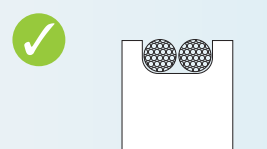
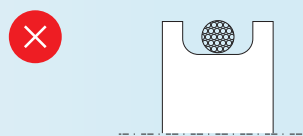
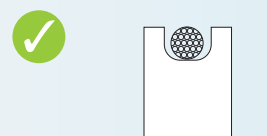
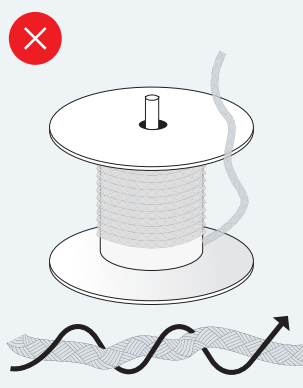
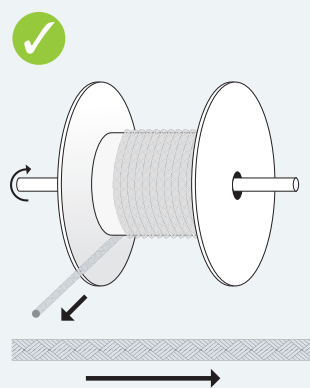
ペーパーキャリアロープの性能の約30%は、正しいスプライシングに依存します。

スプライシングが正しくないと、用紙キャリアロープの寿命が著しく低下することがあります(標準寿命のわずか10%)。

オペレーターがペーパーキャリアロープを正しくスプライスするために、LANEXは適切なスプライシング技術をステップバイステップで説明するインストラクションビデオを制作しました。

ビデオは以下のとおり利用できます：

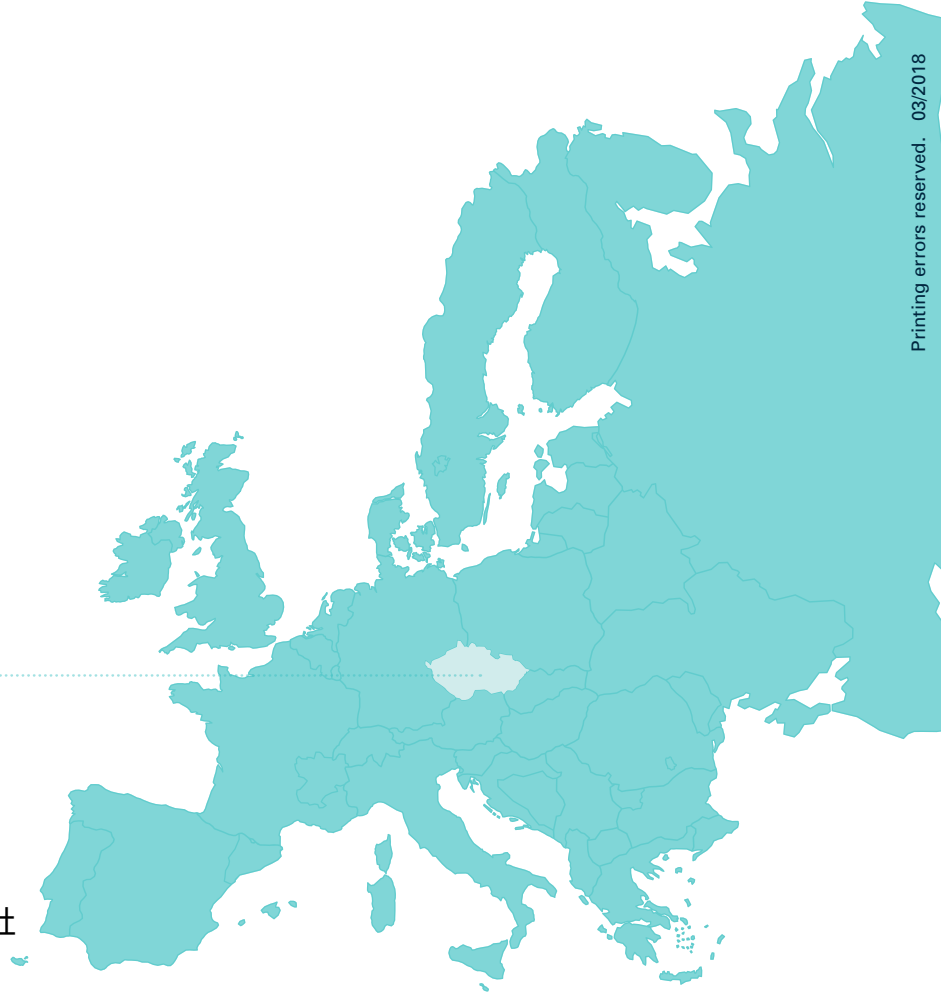
- <http://www.lanex.cz/en/splicing-instructions>
- DVDで - あなたの地域のLANEX代理店に尋ねるか(または直接当社へ連絡してください)
- LANEX代理店に連絡して、工場でのオンサイトトレーニングセッションを手配することができます



## LANEX REFERENCE LIST



and many others...



アイジーティ・テストングシステムズ株式会社  
〒285-0804 千葉県佐倉市馬渡1229-1  
www.igt.co.jp info@igt.co.jp



**LANEX a. s.**  
Hlučinská 96/1, 747 23  
Bolatice, Czech Republic

Phone: +420 553 751 386  
Fax: +420 553 654 125  
E-mail: pcr@lanex.cz  
www.lanex.cz

**lanex**  
You can be sure